



TEC E546 X-COAT 2K

EPOXI-SCHUTZANSTRICH 2K

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- Chemisch sehr hoch belastbar
- Lange Topfzeit
- Leichte Verarbeitung

ANWENDUNGSBEREICH

Hochwertiger Schutzanstrich für Beton und Metall zur Innenbeschichtung von Leichtflüssigkeitsabscheidern. Dauerhaft beständig gegen Alkalien, Abwässer, Fäkalien, Mineralöle, Fette, Öle, aliphatische Löse- mittel u.v.m. In Schichtstärken zwischen 100 – 500 µm einsetzbar.

EIGENSCHAFTEN

TEC E546 X-COAT 2K ist ein zweikomponentiges Epoxidharz-Beschichtungssystem mit sehr guter Chemikalienbeständigkeit. **TEC E546 X-COAT 2K** hat nach Vermischen der Komponenten eine Topfzeit von ca. 50-60 Minuten bei Raumtemperatur. Mit **TEC E546 X-COAT 2K** beschichtete Flächen sind bei Raumtemperatur nach 5-6 Stunden oberflächentrocken und härten innerhalb von 6-8 Stunden aus. Die endgültigen mechanischen Eigenschaften werden nach ca. 3 Tagen erreicht.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss fest und trocken sowie frei von Staub, Schmutz, Fett und Öl sein. Metalloberflächen dürfen weder Rost noch Verunreinigungen aufweisen. Lose Teile entfernen, Kies-nerster und Lunkerstellen ausfüllen. Sandstrahlen oder Fräsen verbessert in den meisten Fällen die Haftung auf dem Untergrund, besonders falls Schalölrückstände oder eine Zementhaut vorhanden sind. Als Haftgrund für zementäre Untergründe kann **TEC E538 X-BASE 2K** eingesetzt werden.

VERARBEITUNG

Ansetzen der Mischung: **TEC E546 X-COAT 2K** Komponente A und B werden im Gewichtsverhältnis von 7:1 gemischt. Üblicherweise wird die Komponente B (0,75 kg) zu der in einem Eimer angelieferten Menge Komponente A (5,25 kg) zugewogen. Beide Komponenten werden homogen vermischt (z. B. mit einer Bohr-



maschine mit Spiralwelle). Die Mischung hat eine Topfzeit von ca. 50-60 Minuten bei Raumtemperatur. Diese Zeit ist temperaturabhängig. Höhere Temperaturen verkürzen, tiefere Temperaturen verlängern die Topfzeit. Wird nicht das gesamte Gebinde angesetzt, muß vor Entnahme einer Teilmenge von Komponente A der Gebindeinhalt aufgerührt werden. Danach muss Komponente B entsprechend der Menge Komponente A im Mischungsverhältnis 7:1 Gewichtsteile exakt zugegeben werden.

Auftrag: **TEC E546 X-COAT 2K** kann gepinselt, gerollt, gewalzt oder airless gespritzt werden. Der bevorzugte Auftrag erfolgt mittels einer Rolle (Fell oder Schaum). Bei hoher Beanspruchung sind 2-3 Aufträge erforderlich. Pro Arbeitsgang kann je nach Untergrund eine Schichtstärke von 100-200 µm erreicht werden. Dies entspricht einem Auftragsgewicht von 200- 400 g/m². Die günstigste Verarbeitungstemperatur für **TEC E546 X-COAT 2K** liegt bei + 15 °C bis + 30 °C. Bei niedrigeren Verarbeitungstemperaturen (+ 5 °C bis + 15 °C) kann die Viskosität durch Verdünnung mit maximal 3 % **SOLVENT 250** verringert werden. Dies kann jedoch die Haftung merklich verschlechtern. Unterhalb von + 5 °C darf **TEC E546 X-COAT 2K** nicht mehr verarbeitet werden.

Aushärtung: **TEC E546 X-COAT 2K** härtet normalerweise bei Raumtemperatur aus. Die Oberfläche ist nach 5-6 Stunden bei Raumtemperatur trocken. Nach 6-8 Stunden bei Raumtemperatur ist **TEC E546 X-COAT 2K** ausgehärtet. Bei mehrschichtigem Beschichtungsaufbau kann nach dieser Zeit die nächste Schicht aufgebracht werden. Ein Abstand von mehr als

3 Tagen zwischen den Beschichtungsgängen ist ohne Anrauchen der vorherigen Schicht nicht zulässig. Diese Zeiten sind temperaturabhängig. Höhere Temperaturen verkürzen, tiefere Temperaturen verlängern die Aushärtezeit.

BESTÄNDIGKEIT VON TEC E546 X-COAT 2K GEGENÜBER CHEMIKALIEN:

Beständig gegen:

Wasser, Alkalien, Wässrige Salzlösungen, Meerwasser, Abwässer *), Fäkalien *), Zuckerlösungen, Mineralöle, Ottokraftstoffe, Diesel-/Heizöle, Fettes Öle, Aliphath. Lösemittel, Diethlenglykol
Bedingt beständig gegen:

Aromat. Lösemittel, Alkohole **), Ketone **), Tetrachlorkohlenstoff, Ester **), Konz. Salzsäure, Verd. organische Säuren **), Verd. Mineralsäuren

Nicht beständig gegen:

Chloroform, Methanol, Methylenchlorid, Konz. Salpetersäure, Konz. organische Säuren

*) bitte Rücksprache

**) Einzelfallprüfung erforderlich

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

Bis 12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden zwischen + 5°C und + 35°C.

LIEFERFORM

Komponente A:

5,25 kg Eimer, Komponente A, Artikelnummer 30621715

Komponente B:

0,75 kg Flasche, Komponente B, Artikelnummer 30621713

GISCODE

RE30

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produkttechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogenes chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 11.24

Bostik GmbH

Industriestraße 3-11 · D-33829 Borgholzhausen
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140
E-Mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

	Komponente A	Komponente B
Basis	Epoxidharz	modifizierte Amine
Farbe	platingrau	gelblich
Konsistenz	flüssig	flüssig
Viskosität (+ 23 °C)	ca. 8.000 mPas	ca. 250 mPas
Mischungsverhältnis	7	1
Dichte (+ 23 °C)	ca. 2 g/m ³	ca. 1 g/m ³
Mischungsviskosität (100:10 Gew.-Teile)	4.000 - 6.000 mPas	
Dichte der Mischung (100:10 Gew.-Teile)	ca. 1,8 g/cm ³	
Topfzeit (100:10 Gew.-Teile)	ca. 50 - 60 Minuten bei + 23 °C	
Aushärtung (100:10 Gew.-Teile)	ca. 6 - 8 Stunden bei + 23 °C	
Buchholzhärte	ca. 85 (200 um Schichtdicke)	
Reinigungsmittel	Für frisches Material: SOLVENT 250 . Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden (Fräsen, Schleifen, Sand- oder Kugelstrahlen)	



BOSTIK HOTLINE

Smart help
+49 (0) 5425 801-0



Bostik GmbH

Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf
Tel.: +49 (0) 26 33 41 39 92 90
E-Mail: info.austria@bostik.com
www.bostik.de